



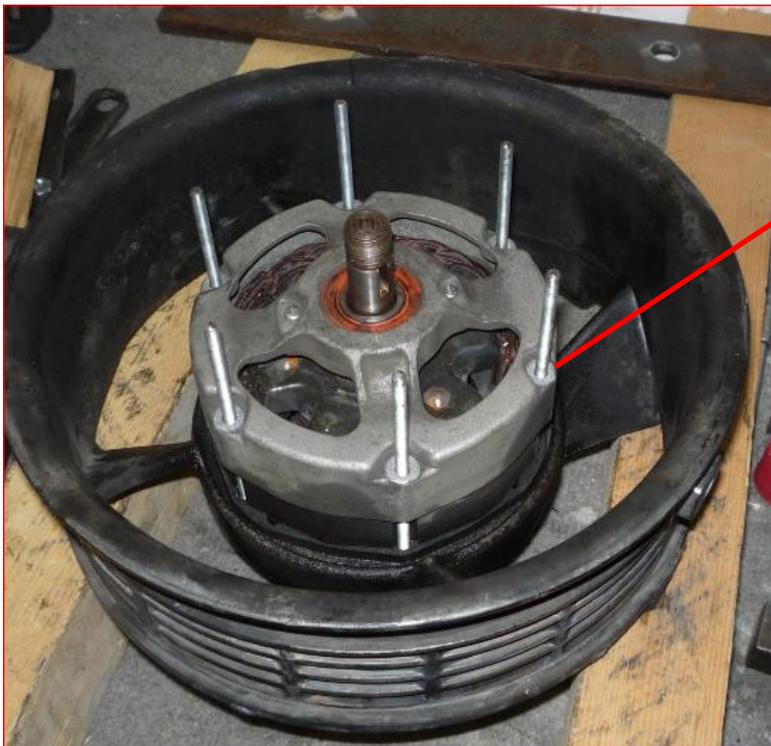
Réfection alternateur et nettoyage / peinture de la turbine

Après avoir déposé l'ensemble turbine + alternateur (voir les posts qui y sont déjà consacrés).
Dépose de la volute en tapotant par derrière (je n'ai pas eu besoin d'un extracteur par devant)
L'alternateur n'a pas voulu sortir de son logement même après une « perf » de WD40 et en tapotant sur les 6 vis → réalisation d'un extracteur.

Virer les 6 vis de maintien de l'alternateur



Visser des tiges filetées (lg = 140) + contre écrous



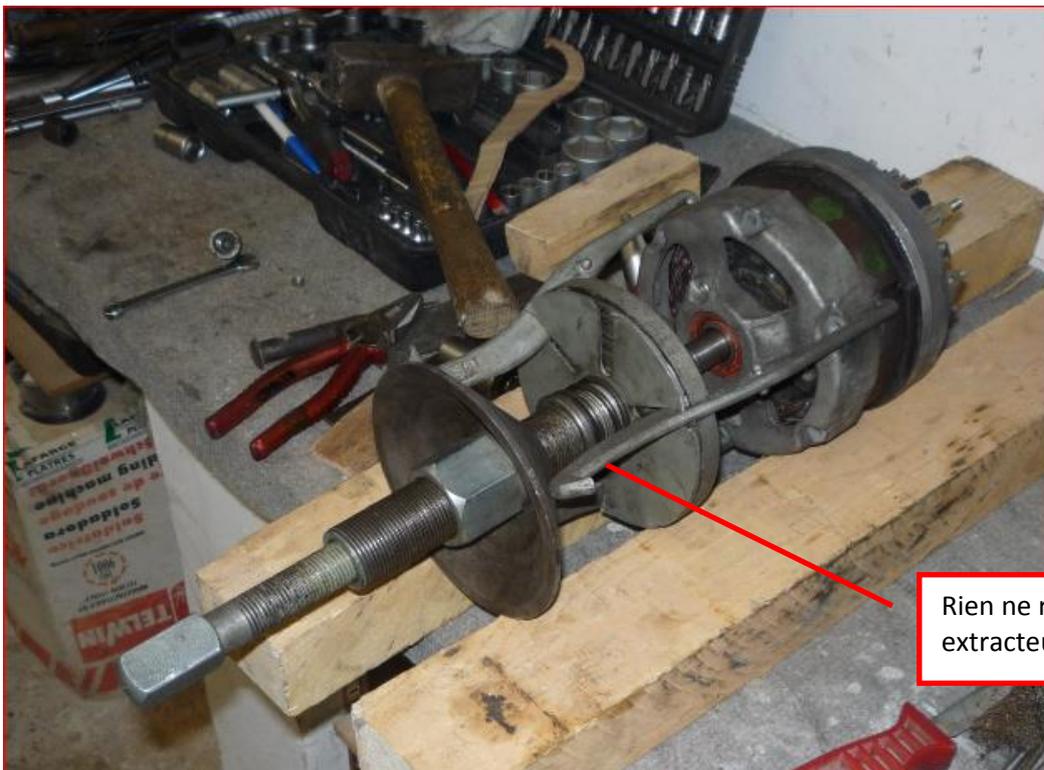
Ecrou + contre écrou

Mettre l'extracteur (home made) et serrer les écrous en croix ou en escargot



Grâce à l'extracteur, l'alternateur sort en douceur !

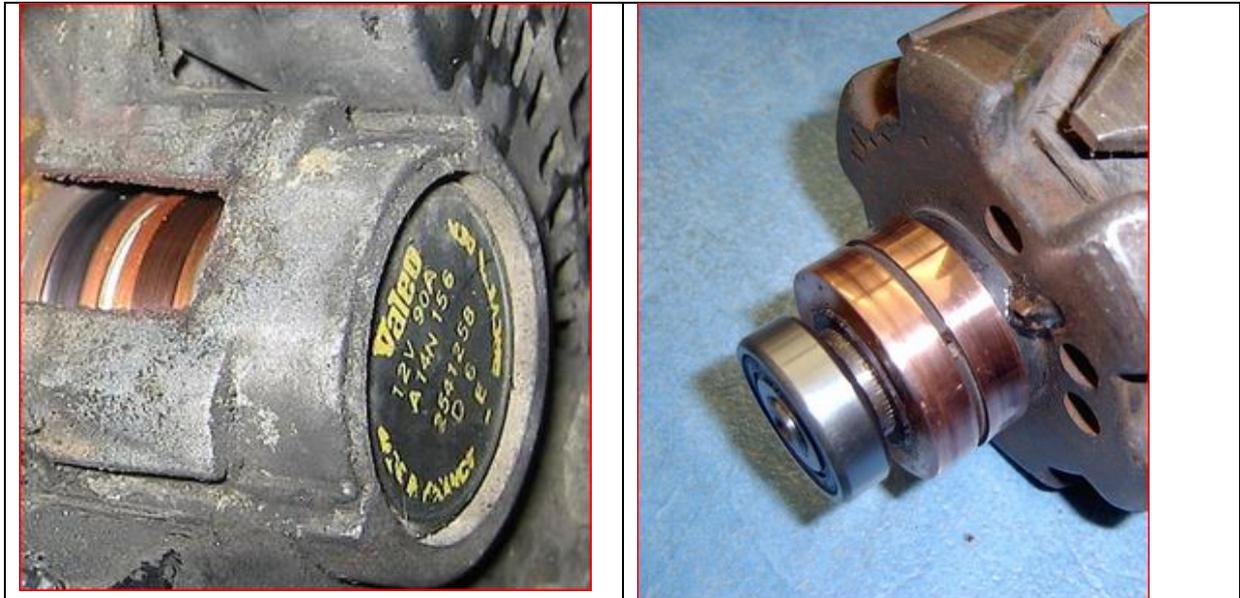
Extraire la flasque AV de l'alternateur



Rien ne résiste à cet extracteur !

Pour la flasque AR, mettre l'alternateur dans un étau et fabriquer un extracteur en se servant de l'écrou central du rotor. (pas de photo)

Nota 1 : sur le montage du roulement 6201 coté charbons, la cage externe de celui-ci rentre dans une bague en plastique avec flasque (permet de boucher l'alternateur et de contenir les références). Celle-ci est prise en sandwich par le roulement et le carter alu.



Nota 2 : mes pistes sont creusées de moins 6 dixièmes, et les charbons ont au moins 5 mm de marge → c'est encore bon pour au moins 150 m kms !!!!

Remplacement des roulements :

Dépose :

Le roulement 6303 de la flasque AV a eu besoin d'un petit coup de chauffe pour le déloger de son axe avec un extracteur !!!! (pas de photo).

Le petit roulement 6201 est venu à l'extracteur sans chauffe (pas de photo).

Repose :

Roulements achetés chez 123 roulements.

Chauffe du 6303 avec une machine à induction (si dispo, sinon un petit coup de four de maman à 110 ° max, donc thermostat entre 3 et 4)



Puis mise en place avec une douille en appui sur la cage intérieure et quelques coups de marteau ou de presse.

Le montage du 6201 se fait à la presse (pas utile de chauffer car plus petit et moins « serré » sur l'arbre).

Astuce : une fois le rotor équipé de ses 2 roulements tous neufs, monter la flasque AV sur le roulement 6303 en utilisant des entretoises en en serrant l'écrou avec la clef de 24.

Mettre la bague plastique dans son logement (côté charbon) et enfiler le rotor avec sa flasque AV dans le corps de l'alternateur.

Utiliser les 6 vis pour faire rentrer le 6201 dans son logement et pour solidariser la flasque AV dans le corps de l'alternateur.

Moi, j'ai d'abord positionné le rotor dans le corps et j'ai rapporté la flasque AV, mais il vaut mieux faire suivant l'astuce car cela permet de mieux contrôler la mise en place du roulement 6201.



Petit nettoyage de la volute au dégraissant à métaux + papier de verre.



Un petit coup de peinture



Et sur les outillages aussi !



La turbine en beauté.



Et voila le travail...une jolie turbine et un alternateur silencieux !

